

## REPROCESSO DE SUCO

- **PRODUTO EM TAMBORES**
- **PRODUTO EM *PALET BIN***

**Tel.: 16 3322-0458 Celular: 16 8133-5100**

# REPROCESSO DE PRODUTO EM TAMBORES

- Os tambores são posicionados, travados e elevados até seu completo esvaziamento.



# REPROCESSO DE PRODUTO EM TAMBORES

Após elevação e descarga volta à posição de repouso e preparação



# REPROCESSO DE PRODUTO EM TAMBORES: *Ice-Crusher*

ETAL/PROFIT [etal@etaltecnologia.com.br](mailto:etal@etaltecnologia.com.br)



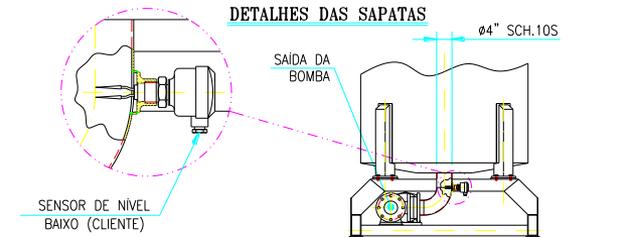
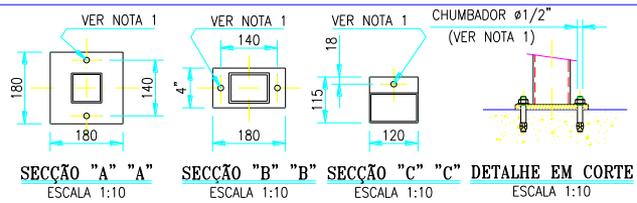
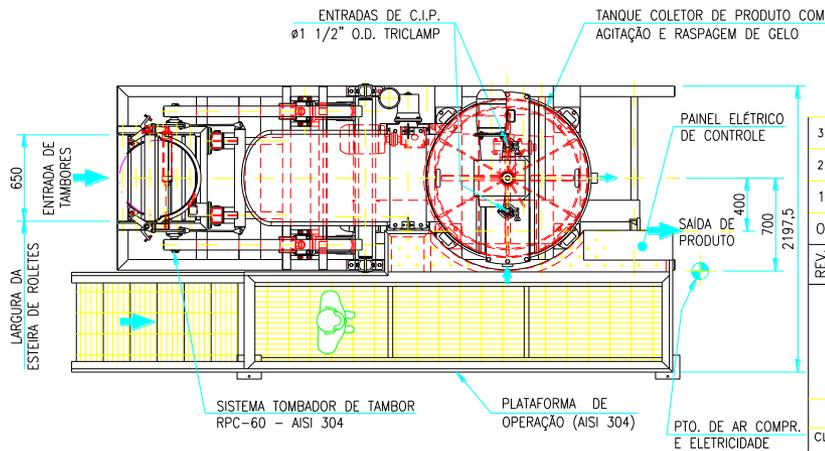
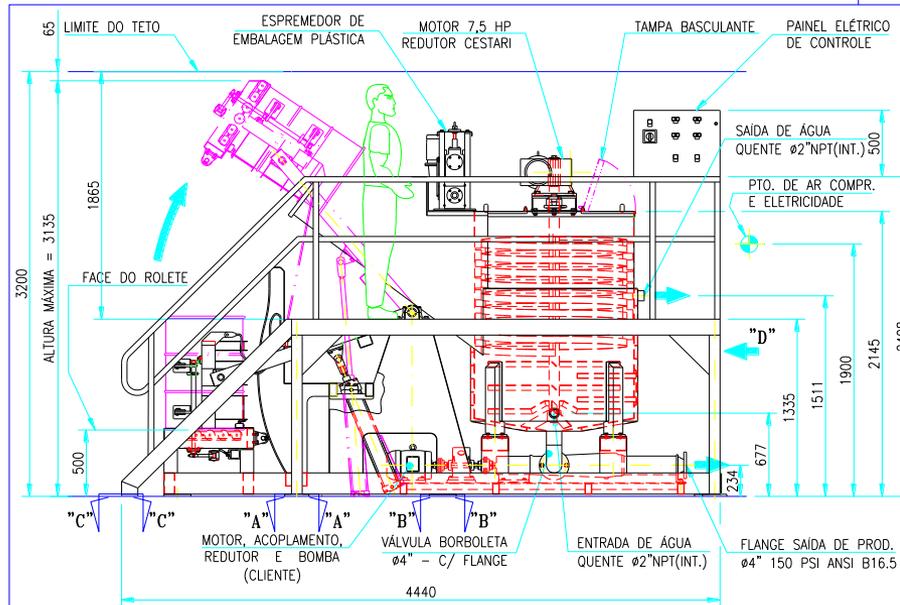
O *ice-crusher*, raspa o produto ainda sólido formando aparas

## REPROCESSO DE PRODUTO EM TAMBORES: Espremedor de embalagem

- A embalagem plástica é comprimida entre os rolos eliminando todo o sólido solúvel retido.



# DIMENSIONAL E CARACTERISTICAS



**NOTAS:**  
1 - UTILIZAR CHUMBADOR TIPO "PARABOL" Ø1/2" (FORNECIMENTO DO CLIENTE).

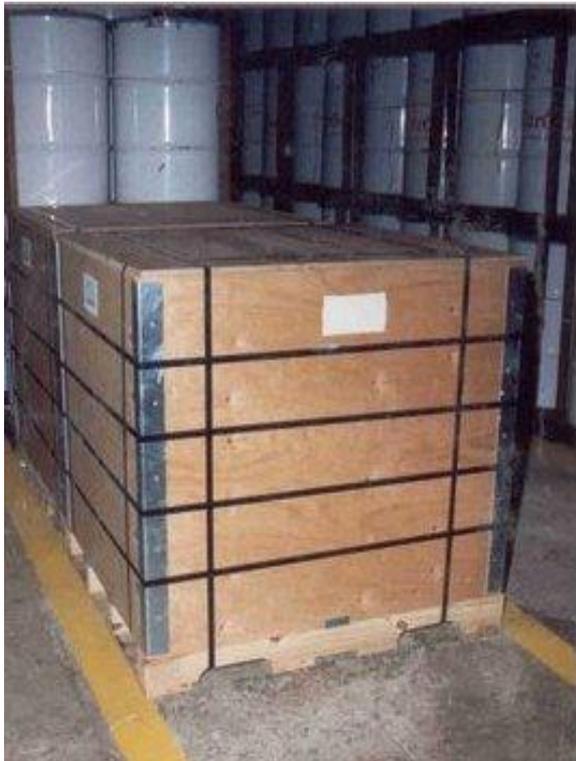
**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**  
TANQUE : CAPACIDADE - 1.3m<sup>3</sup> (NOMINAL)  
: PRESSÃO MÁXIMA NA CAMISA 1.5 kgf/cm<sup>2</sup> (RETORNO LIVRE)  
ÁREA DE TROCA : 4m<sup>2</sup>  
: C.I.P. SPRAY BALL  
: ACABAMENTO POLIDO SANITÁRIO  
AGITADOR : MOTOR 7.5 HP, REDUTOR CESTARI MK120 RED. 1:30  
: VELOCIDADE - 58 RPM  
: COM RASPADOR DE GELO (ICE CRASHER)  
TOMBADOR RPC-60 : CAPACIDADE - 60 MOV/h  
: SISTEMA DE ELEVAÇÃO PNEUMÁTICO  
: PRESSÃO DE TRABALHO MIN 6 kgf/cm<sup>2</sup> (85 A 90 PSIG)

**VISTA "D"**  
BOMBA DE PRODUTO : TIPO - DESLOCAMENTO POSITIVO (CLIENTE)  
: NETZSCH NE 60 A (INOX)  
: VAZÃO 12m<sup>3</sup>/h - 347 RPM  
: MOTOR 7.5 HP - 1750 RPM  
: REDUTOR CESTARI HS2  
: RED. 1:5,04  
: ACOPLAMENTO - FALK 4F  
ESPREMEDOR DE EMBALAGEM PLÁSTICA : CAPACIDADE - 2 EMBALAGENS/min.  
: VELOCIDADE - 17 RPM  
: MATERIAL - AÇO INOX - ACABAMENTO SANITÁRIO  
: MOTOR 0,75 HP - 1750 RPM  
: REDUTOR CESTARI MDK 60 - RED. 1:100  
UTILIDADES (CLIENTE) : SIST. DE AQUECIMENTO POR ÁGUA QUENTE  
VAZÃO 6m<sup>3</sup>/h - PERDA DE CARGA MÁXIMA DE 1kgf/cm<sup>2</sup>  
: AR COMPRIMIDO - 1/2" BSP 150 PSIG, 1.52m<sup>3</sup>/h  
: ENERGIA ELÉTRICA - 15,75 HP(11,75KW) INSTALADO:  
FORÇA 440 VAC, COMANDO 220 VAC  
: C.I.P. - 10m<sup>3</sup>/h - 1kgf/cm<sup>2</sup> (2 SPRAY BALL)

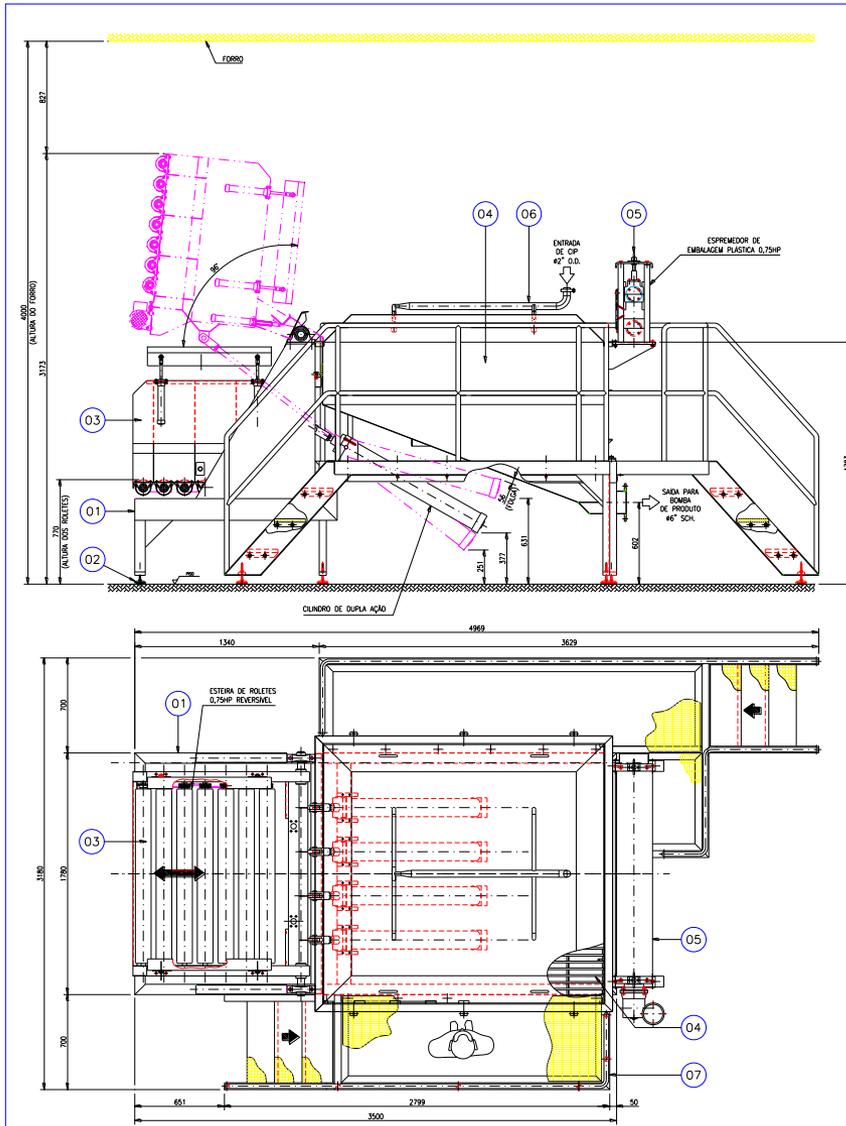
3	ALTURA DO EQUIPAMENTO REDUZIDA EM 100mm.	30/05/07	JEFFERSON VICENTE	30/05/07	JEFFERSON VICENTE	30/05/07	JEFFERSON VICENTE
2	ALTURA DO EQUIPAMENTO REDUZIDA EM 100mm.	29/05/07	JEFFERSON VICENTE	29/05/07	JEFFERSON VICENTE	29/05/07	JEFFERSON VICENTE
1	REVISÃO GERAL	MAI-2007	JEFFERSON VICENTE	MAI-2007	JEFFERSON VICENTE	MAI-2007	JEFFERSON VICENTE
0	PRIMEIRA EMISSÃO	03/04/02	FABIANO VICENTE	04/04/02	FABIANO VICENTE	04/04/02	FABIANO VICENTE
REV.	DESCRIÇÃO	DATA	NOME	DATA	NOME	DATA	NOME
			ELABORADO		VERIFICADO		APROVADO
	Equipamentos e Tecnologia de Alimentos TEL.: (016) 222-0458 FAX: (016) 222-5071 E_MAIL: etal@sunrise.com.br Este desenho é de propriedade da ETAL não podendo ser copiado ou modificado sem autorização por escrito.	MASSA UNIT. ~2517kg N° CAD: C005-3-3113_3.DWG REF.: TÍTULO: CONJUNTO DE REPROCESSO RPC-60 COM ICE CRASHER DESENHO No.: C005 3 3113 FL. 01/01	OF No. ESCALA: 1:30	REV. 3			

## REPROCESSO DE PRODUTO EM *PALLET BIN*

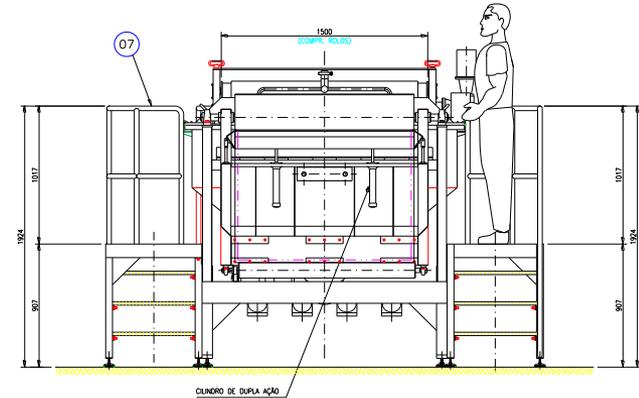
- O pallet após aberto é posicionado, travado pneumaticamente, e girado até o total desenvase do produto.



# DIMENSIONAL E CARACTERISTICAS



QUANT.	BASE	POS.	CÓDIGO DA PEÇA	NOME DA PEÇA	MATÉRIA PRIMA	PESO TOTAL
-	01	01	S032 1 0898	ESTRUTURA		282,50
-	04	02	S032 4 2344	PÉ REGULAVEL DA ESTRUTURA		4,60
-	01	03	S032 1 0900	MESA TOMBADORA		600,00
-	01	04	S032 1 0899	CONJUNTO DO TANQUE		436,00
-	01	05	S023 1 0901	ESPREMEDOR DE EMB. PLAST.		278,00
-	01	06	S032 2 1267	TAMPA CIP		74,00
-	01	07	S032 1 0902	CONJUNTO DAS PLATAFORMAS		328,00



## NOTAS :

- 1 - AR COMPRIMIDO DE BOA QUALIDADE. PRESSÃO (MIN.): 6 kgf/cm<sup>2</sup>. CONSUMO: 0,06m<sup>3</sup>/CICLO.
- 2 - PARA ESQUEMA PNEUMÁTICO VER DES.: N° "S032 3 2320".
- 3 - PARTE ELÉTRICA, COMANDO E FORÇA FORNECIDOS PELO CLIENTE.
- 4 - CAPACIDADE: 30 PALLET/HORA (30.000 L/HORA).

## OPCIONAIS:

- PAINEL ELÉTRICO (COM COMANDO LÓGICO PROGRAMÁVEL).
- ESPREMEDOR DE EMBALAGEM PLÁSTICA.
- TAMPA PARA LAVAÇÃO CIP.
- DISPOSITIVO PARA DESENVASE DE TAMBORES (200 L) (DES. "S032 1 0910").

1					
0	PRIMEIRA EMISSÃO	22/06/04 JEFFERSON	22/06/04 VICENTE	22/06/04 VICENTE	
REV.	DESCRIÇÃO	VISTO NOME	VISTO NOME	VISTO NOME	VISTO NOME
		ELABORADO	VERIFICADO	APROVADO	
		MASSA UNIT. kg	OF No.	ESCALA:	
				1:30	
		N° CAD:	3-3587.DWG		
		REF.:	S051 1 1257		
		TÍTULO:	DESENHO DIMENSIONAL SIST. DE REPROCESSO DE PALLET BIN		
		CLIENTE:	TÍPICO	DESENHO No.:	C004 3 3587
				FL.	01/01
				REV.	0