

REPROCESSO DE SUCO

- PRODUTO EM TAMBORES
- PRODUTO EM *PALET BIN*

Tel.: 16 3322-0458 Celular: 16 8133-5100

REPROCESSO DE PRODUTO EM TAMBORES

- Os tambores são posicionados, travados e elevados até seu completo esvaziamento.



REPROCESSO DE PRODUTO EM TAMBORES

Após elevação e descarga volta à posição de repouso e preparação



REPROCESSO DE PRODUTO EM TAMBORES: *Ice-Crusher*

ETAL/PROFIT etal@etaltecnologia.com.br



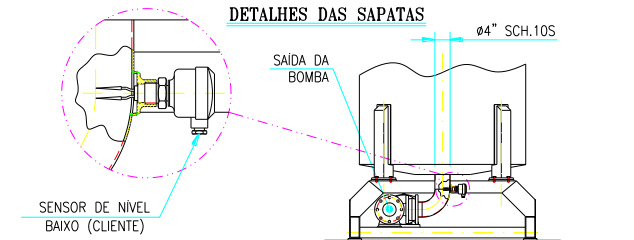
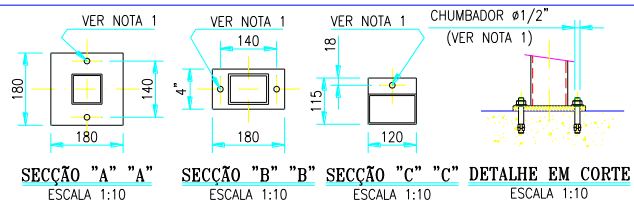
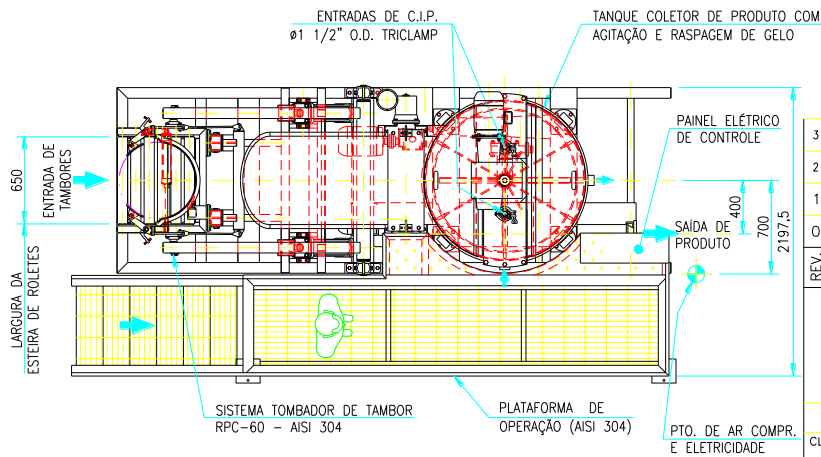
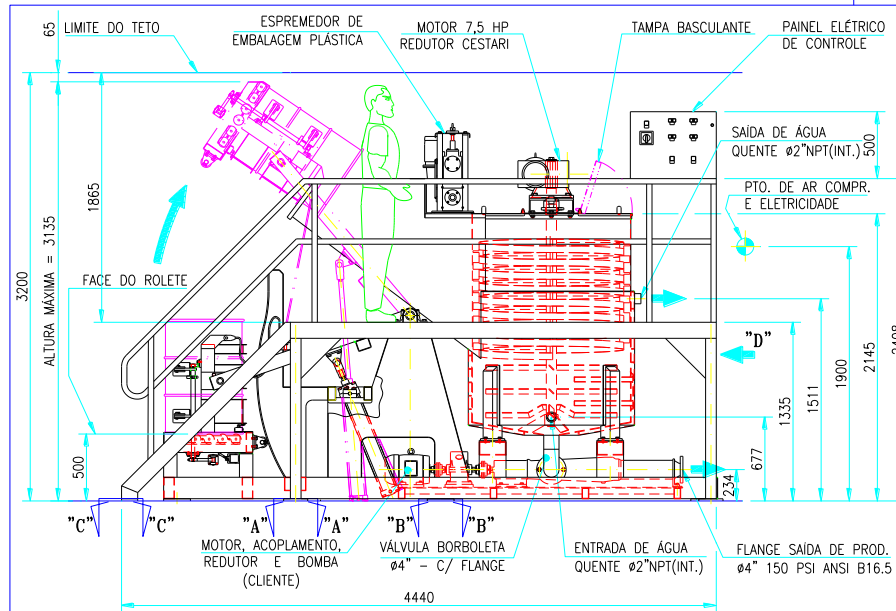
O *ice-crusher*, raspa o produto ainda sólido formando aparas

REPROCESSO DE PRODUTO EM TAMBORES: Espremedor de embalagem

- A embalagem plástica é comprimida entre os rolos eliminando todo o sólido solúvel retido.



DIMENSIONAL E CARACTERISTICAS



NOTAS:
1 - UTILIZAR CHUMBADOR TIPO "PARABOL" Ø1/2" (FORNECIMENTO DO CLIENTE).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
TANQUE : CAPACIDADE - 1.3m³ (NOMINAL)
: PRESSÃO MÁXIMA NA CAMISA 1.5 kgf/cm² (RETORNO LIVRE)
ÁREA DE TROCA : 4m²
: C.I.P. SPRAY BALL
: ACABAMENTO POLIDO SANITÁRIO
AGITADOR : MOTOR 7.5 HP, REDUTOR CESTARI MK120 RED. 1:30
: VELOCIDADE - 58 RPM
: COM RASPADOR DE GELO (ICE CRASHER)
TOMBADOR RPC-60 : CAPACIDADE - 60 MOV/h
: SISTEMA DE ELEVÇÃO PNEUMÁTICO
: PRESSÃO DE TRABALHO MIN 6 kgf/cm² (85 A 90 PSIG)

VISTA "d"
BOMBA DE PRODUTO : TIPO - DESLOCAMENTO POSITIVO (CLIENTE)
: NETZSCH NE 60 A (INOX)
: VAZÃO 12m³/h - 347 RPM
: MOTOR 7.5 HP - 1750 RPM
: REDUTOR CESTARI HS2
: RED. 1:5,04
: ACOPLAMENTO - FALK 4F
ESPREMEDOR DE EMBALAGEM PLÁSTICA : CAPACIDADE - 2 EMBALAGENS/min.
: VELOCIDADE - 17 RPM
: MATERIAL - AÇO INOX - ACABAMENTO SANITÁRIO
: MOTOR 0,75 HP - 1750 RPM
: REDUTOR CESTARI MDK 60 - RED. 1:100
UTILIDADES (CLIENTE) : SIST. DE AQUECIMENTO POR ÁGUA QUENTE
VAZÃO 6m³/h - PERDA DE CARGA MÁXIMA DE 1kgf/cm²
: AR COMPRIMIDO - 1/2" BSP 150 PSIG, 1.52m³/h
: ENERGIA ELÉTRICA - 15,75 HP(11,75KW) INSTALADO:
FORÇA 440 VAC, COMANDO 220 VAC
: C.I.P. - 10m³/h - 1kgf/cm² (2 SPRAY BALL)

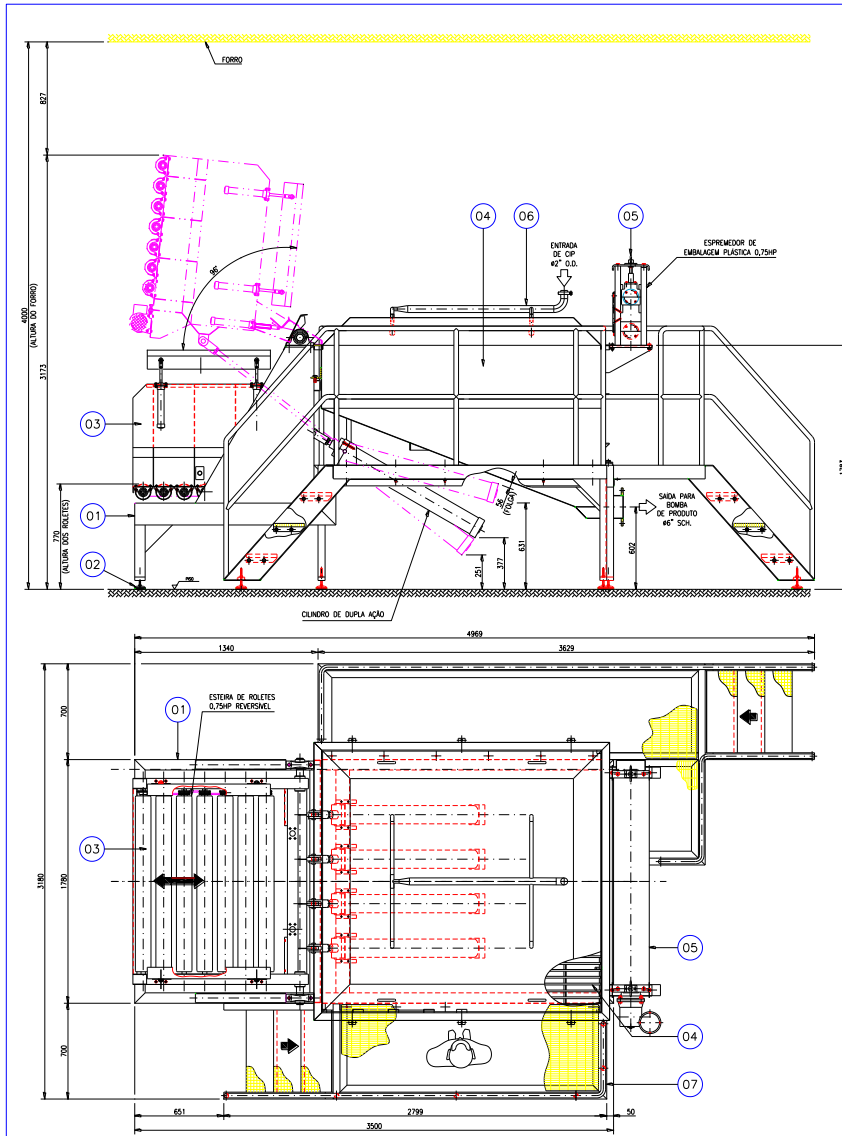
3	ALTURA DO EQUIPAMENTO REDUZIDA EM 100mm.	30/05/07	JEFFERSON VICENTE	30/05/07	JEFFERSON VICENTE	30/05/07	JEFFERSON VICENTE
2	ALTURA DO EQUIPAMENTO REDUZIDA EM 100mm.	29/05/07	JEFFERSON VICENTE	29/05/07	JEFFERSON VICENTE	29/05/07	JEFFERSON VICENTE
1	REVISÃO GERAL	MAI-2007	JEFFERSON VICENTE	MAI-2007	JEFFERSON VICENTE	MAI-2007	JEFFERSON VICENTE
0	PRIMEIRA EMISSÃO	03/04/02	FABIANO VICENTE	04/04/02	FABIANO VICENTE	04/04/02	FABIANO VICENTE
REV.	DESCRIÇÃO	DATA	NOME	DATA	NOME	DATA	NOME
		ELABORADO	VERIFICADO	APROVADO			
	Equipamentos e Tecnologia de Alimentos TEL.: (016) 222-0458 FAX: (016) 222-5071 E_MAIL: etal@sunrise.com.br Este desenho é de propriedade da ETAL não podendo ser copiado ou modificado sem autorização por escrito. CLIENTE: TÍPICO - PLATAF DIREITA	MASSA UNIT. ~2517kg N° CAD: C005-3-3113_3.DWG REF.: TÍTULO: CONJUNTO DE REPROCESSO RPC-60 COM ICE CRASHER DESENHO No.: C005 3 3113 FL. 01/01 REV. 3	OF No. ESCALA: 1:30				

REPROCESSO DE PRODUTO EM *PALLET BIN*

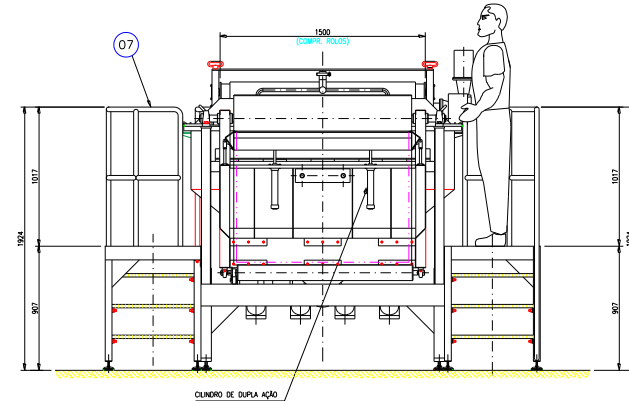
- O pallet após aberto é posicionado, travado pneumaticamente, e girado até o total desenvase do produto.



DIMENSIONAL E CARACTERISTICAS



QUANT.	BASE	POS.	CÓDIGO DA PEÇA	NOME DA PEÇA	MATÉRIA PRIMA	PESO TOTAL
-	01	01	S032 1 0898	ESTRUTURA		282,50
-	04	02	S032 4 2344	PÉ REGULAVEL DA ESTRUTURA		4,60
-	01	03	S032 1 0900	MESA TOMBADORA		600,00
-	01	04	S032 1 0899	CONJUNTO DO TANQUE		436,00
-	01	05	S023 1 0901	ESPREMIDOR DE EMB. PLAST.		278,00
-	01	06	S032 2 1267	TAMPA CIP		74,00
-	01	07	S032 1 0902	CONJUNTO DAS PLATAFORMAS		328,00



NOTAS :

- 1 - AR COMPRIMIDO DE BOA QUALIDADE. PRESSÃO (MIN.): 6 kgf/cm². CONSUMO: 0,06m³/CICLO.
- 2 - PARA ESQUEMA PNEUMÁTICO VER DES.: N° "S032 3 2320".
- 3 - PARTE ELÉTRICA, COMANDO E FORÇA FORNECIDOS PELO CLIENTE.
- 4 - CAPACIDADE: 30 PALLET/HORA (30.000 L/HORA).

OPCIONAIS:

- PAINEL ELÉTRICO (COM COMANDO LÓGICO PROGRAMÁVEL).
- ESPREMIDOR DE EMBALAGEM PLÁSTICA.
- TAMPA PARA LAVAGEM CIP.
- DISPOSITIVO PARA DESENVASE DE TAMBORES (200 L) (DES. "S032 1 0910").

1					
0	PRIMEIRA EMISSÃO	22/06/04 JEFFERSON	<i>J. Jefferson</i>	22/06/04 VICENTE	<i>J. Vicente</i>
REV.	DESCRIÇÃO	DATA NOME	VISTO NOME	DATA NOME	VISTO NOME
		ELABORADO	VERIFICADO	APROVADO	
		MASSA UNIT. kg	OF No.	ESCALA: 1:30	
		N° CAD:	3-3587.DWG		
		REF.:	S051 1 1257		
		TÍTULO:	DESENHO DIMENSIONAL SIST. DE REPROCESSO DE PALLET BIN		
CLIENTE:	TIPICO	DESENHO No.:	C004 3 3587	FL. 01/01	REV. 0